[Fiche technique]

Granulés absorbants ignifugés

Réf. 909023

Fabrication française. Norme NF T 90-361
Pouvoir absorbant gas oil 335 %, eau 434 %, huile 15W40 319 %.
Capacité maximale d'absorption du sac : 27 litres de gas oil, 35 litres d'eau et 26 litres d'huile.

Granulés absorbants ignifugés conçus pour l'absorption de liquides tels que les hydrocarbures, l'huile et l'eau. Produit fabriqué à base de bois de résineux non traité, issu de forêts gérées durablement en France. Traitement ignifuge à cœur grâce à un bain de sel, assurant une conformité aux normes de sécurité.

Caractéristiques principales :

- Pouvoir absorbant :
  - Gas oil : 335 % (27 litres/sac)
  - Eau : 559 % (35 litres/sac)
  - Huile 15W40 : 319 %
  - Hydrocarbures : 457 %
- Propriétés techniques :
  - Densité non vibrée : 0,15 à 0,17
  - Humidité : 9 à 15 %
  - Granulométrie : 950 µ à 1400 µ
  - pH extrait aqueux : 5-5,6
  - Résidus à 800 °C : 0,5 %
- Traitement et fabrication :
  - Séchage à haute température
  - Dépoussiérage et tamisage
  - Traitement ignifuge (bain de sel) et colorant alimentaire
  - Produit ensaché pour un usage pratique

Destiné aux industries, entreprises routières, et tout utilisateur confronté à la gestion d'hydrocarbures ou autres liquides nécessitant une absorption sécurisée.

Utilisation sur sites industriels, routes, parkings, ou zones sensibles aux risques de déversements. Produit autorisé sur le réseau routier (norme NFP 98-190).

À utiliser lors d'incidents impliquant des déversements de liquides pour assurer une absorption rapide et sécurisée.

Chaque sac de 40 L offre une capacité d'absorption de 27 à 35 litres selon le liquide.

Pourquoi choisir cet absorbant?

- Sécurité accrue grâce à l'ignifugation (rapport d'ignifugation n° PE 15 10018).
- Respect de l'environnement avec des matériaux issus de forêts gérées durablement.
- Haute performance d'absorption pour réduire les impacts liés aux déversements.

Informations complémentaires

Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures).
Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement.
Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage.
Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage.
Densité non vibrée : 0,15 à 0,17.
Humidité : 9 à 15 %.
Passage en microns : 950 µ à 1400 µ.
PH extrait aqueux : 5-5,6.
Cendré à 800 ° C : 0,5 %.
Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé.
Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit	Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures). Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement. Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage. Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage. Densité non vibrée : 0,15 à 0,17. Humidité : 9 à 15 %. Passage en microns : 950 µ à 1400 µ. PH extrait aqueux : 5-5,6. Cendré à 800 ° C : 0,5 %. Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé. Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.
Couleur	Orange, Blanc, Vert
Volume	40 L
Conforme 10g	Non
Unité de vente	Sac
Normes et Certification	Autorisation sur réseau routier : NFP 98-190
Classification	Non concerne
Partie du corps	
Référence fabricant (MPN)	PYRO-PREMIUM
Etanche	Non