



[Fiche technique]

Veste pompier d'intervention textile

Réf. 171500

Veste pompier d'intervention textile

- Veste pompier de grande qualité.
- Différentes bandes rétro-réfléchissantes gris argenté sur :
 - l'avant au niveau de la poitrine,
 - l'arrière au niveau des omoplates,
 - le haut des bras,
 - le bas de la veste en fonction du grade.
- Tailles disponibles: 88, 96, 104, 112, 120, 128.
- Les tailles disponibles expriment le tour de poitrine max en cm.
- Modèles: C, M, L, XL.
- Les modèles en lettre expriment la hauteur sous toise.

C 1.58m à 1,7m

M 1.7 à 1.82

L 1.82 à 1.9m

XL 1m94 à 2.06m

Caractéristiques techniques

Couleur	Bleu marine
Matière	Extérieur : Nomex Delta Ta (220 g/m ²). Complexe doublure : doublure multi couches nomex/viscose, espaceur nomex, poids global 620 g/m ² .
Tailles disponibles	du 88 C au 128 XL.
Normes et Certification	Conforme aux normes EN 340, EN 469. EPI de catégorie 3. EN 469 : <ul style="list-style-type: none">• Xf2 ou Xr2 : protection thermique (flamme (f) ou rayonnement (r))• Y2 : résistance à la pénétration de l'eau• Z2 : résistance à la vapeur d'eau
Entretien	<p>Il est obligatoire de consigner les dates de lavages de chaque veste sur un registre prévu à cet effet.</p> <p>Maximum : 25 lavages, au-delà la veste doit être réformée. Température maximale de lavage : 60°C. Chlore et autres produits chlorés interdits ainsi que les adoucissants. Mettre la veste à l'envers afin d'éviter la détérioration des bandes rétro-réfléchissantes par frottement sur le tambour de la machine. Mettre les deux auto-agrippants des côtés droit et gauche de la veste l'un sur l'autre pour éviter leur écrasement. Utiliser à chaque lavage de la résine fluorée à introduire dans l'eau du 3ème rinçage pour réimpermeabiliser la couche extérieure de la veste selon le processus suivant : ajuster le PH à une valeur comprise entre 4 et 4.5 avec de l'acide acétique. Ajouter la résine fluorée de traitement en quantité correspondante aux poids à sec des produits à retraiter et des recommandations du fabricant de résine. Laisser en contact durant 15 minutes à environ 30°C.</p> <p>Séchage : En tambour ou en armoire à température maximum de 90°C pour ne pas détruire les propriétés de la membrane.</p>